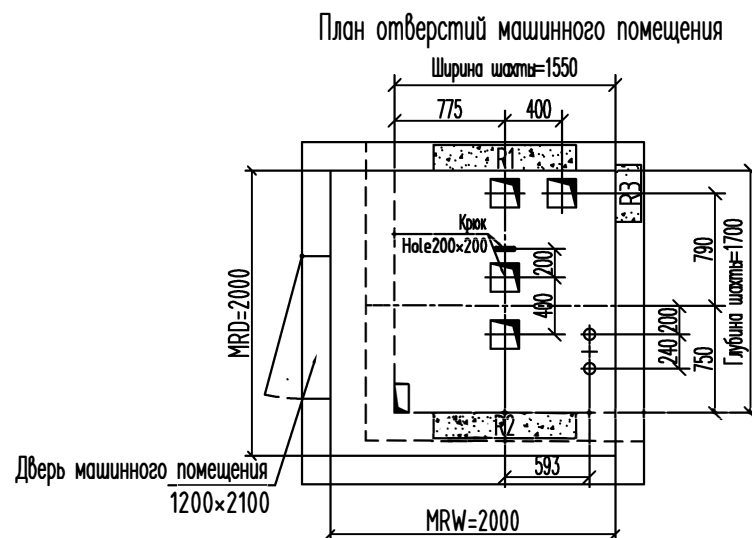
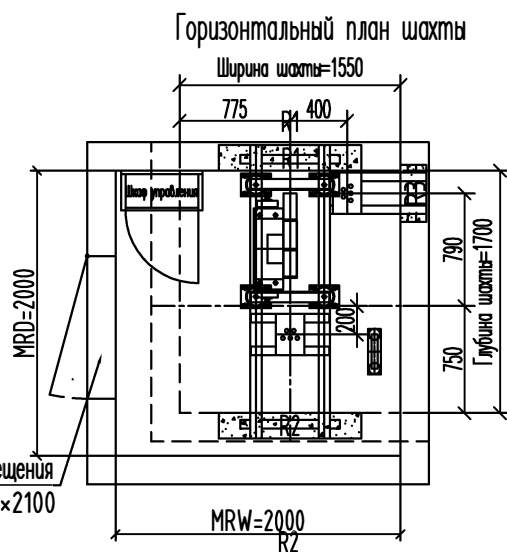
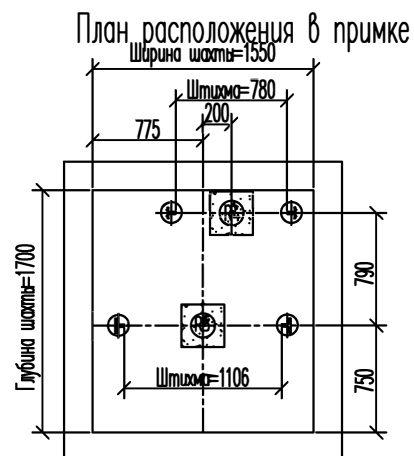
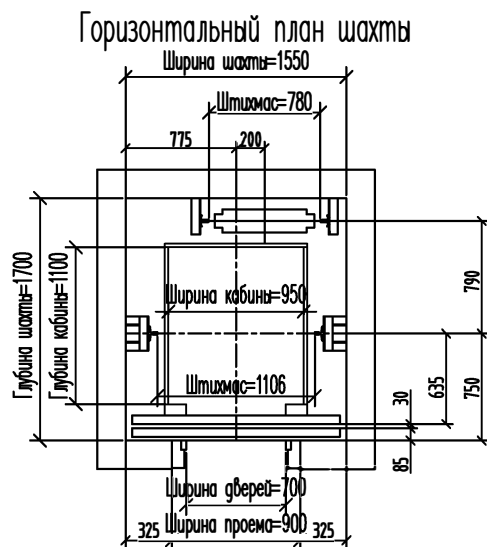


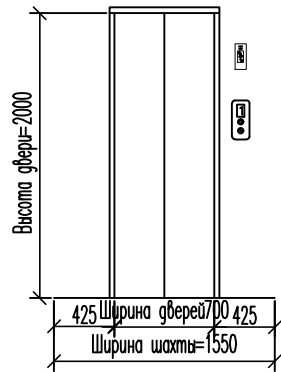
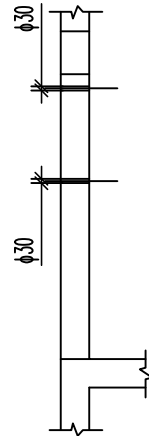
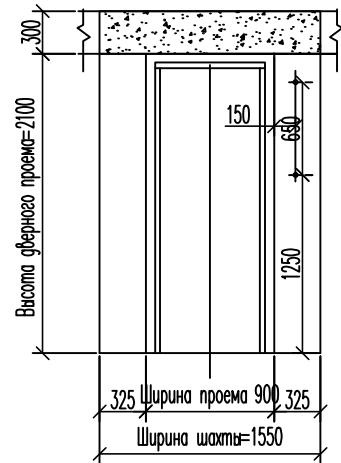


Горизонтальный план шахты	
Тип	Лифт
Модель	
Г/п	400кг
Скорость	1м/с-1.75м/с
Управление	Симплекс
Кин. схема	2:1
Э/О/Д	
Кабина	950×1100×2300
Открытие	центральное
Двернь	700×2000
Питания	380В
Частота	50Гц
Мощность	1м/с-4.1кВт 1.75м/с-7.4кВт

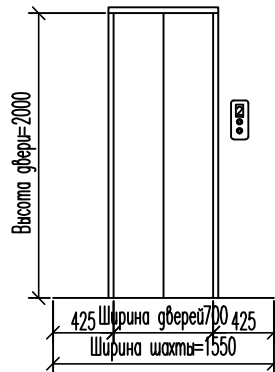
Примечание:

Наименование:

Дверной проем

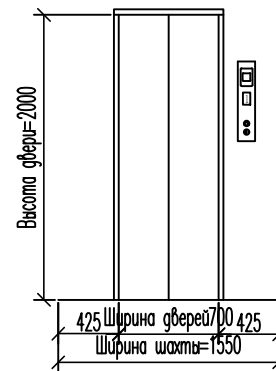
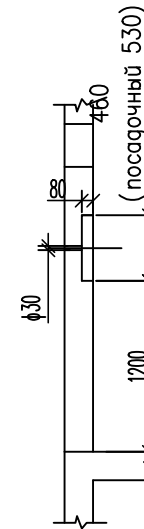
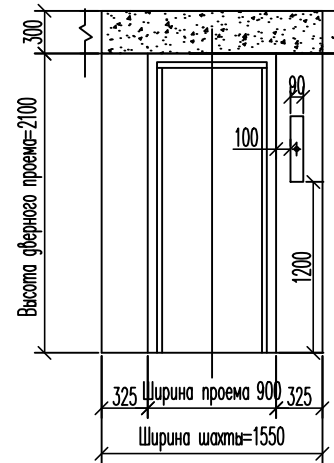


Базовая остановка

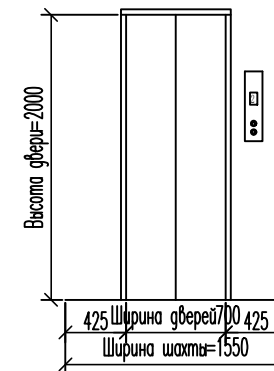


Остальные остановки

Дверной проем



Базовая остановка



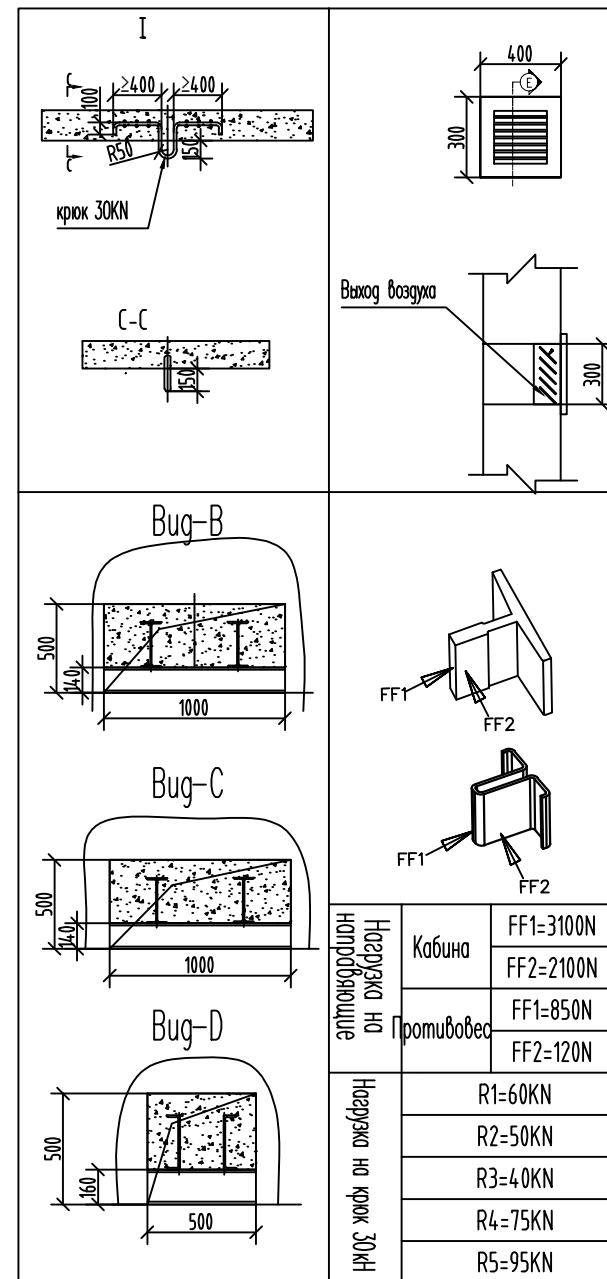
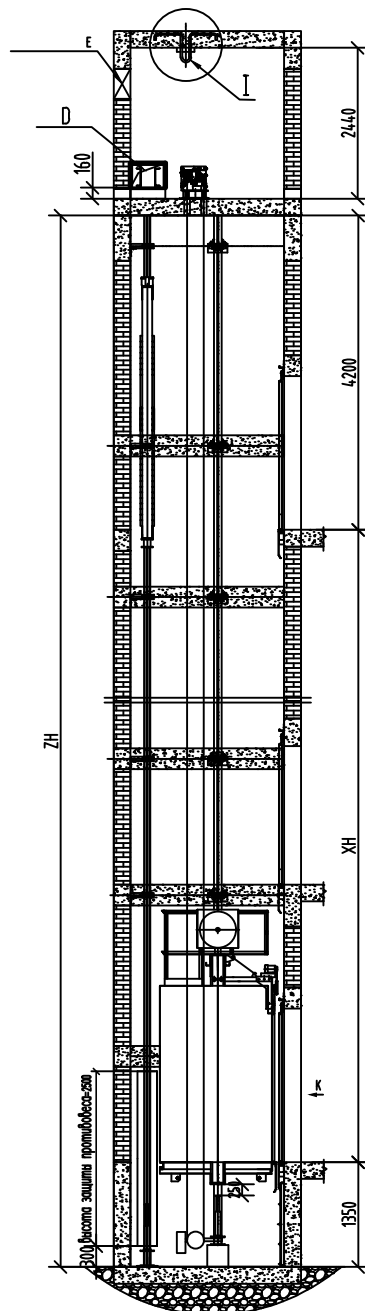
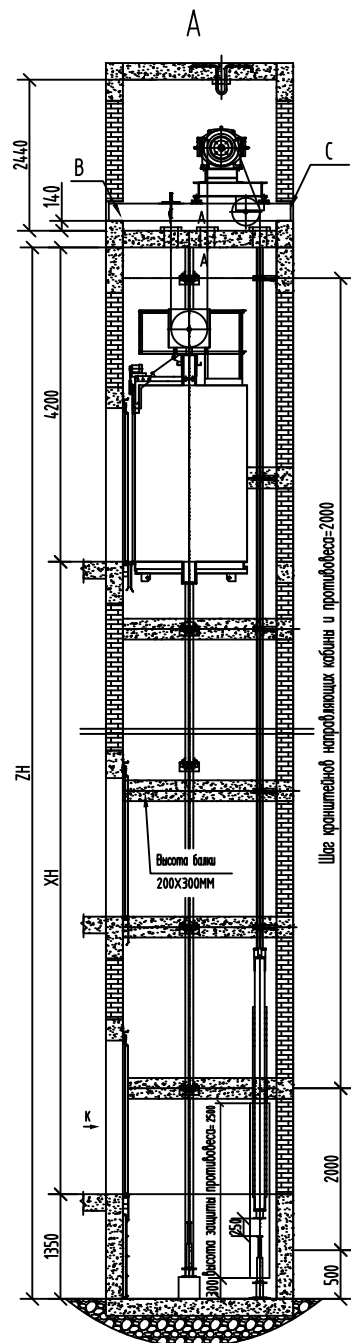
Остальные остановки

Расположение проем дверей

Примечание:

- 1.Пожалуйста, не используйте шкалу для измерения чертежей
- 2.Примечание: только для тендера
- 3.Выбор отверстия под НОР согласно контракта

Наименование:



Вертикальный план шахты	
1.Машинное помещение а) температура должна быть от 5 до 40 С, влажность ≤30% при 25 С. б) освещение машинного отделения должно быть разделено от основного питания. в) если для несущих лифтов используется одна машинное помещение, габариты переключателя должны быть промаркированы для обозначения лифта. г) пол машинного отделения должен иметь несгораемое покрытие, выдерживать нагрузку 6000Н/м2. д) при проходе и лестницах, ведущих в машинный зал, должны иметь достаточное освещение, для перемещения лестница должна выдерживать нагрузку осевой раны и быть легко доступной с шириной не менее 1200 мм. е) расстояние между отверстиями под стальной прос в машинном отделении должно составлять 20–40мм, вокруг отверстий необходимо установить платформу 50мм в высоту. 2.Шахта а) шахта должна использоваться только для лифта, не допускается установка другого оборудования и кабелей. Удалить все выступающие элементы стены шахты. б) в случае если шахта кирпичная или металлическая, следует устанавливать бетонные балки для крепления направляющих, так же над фибрами проемки в) шахта лифта должна иметь минимальный размер проема. Отклонения должны составлять 0мм/–25мм. г) при скорости свыше 1,6 м/с, между нижней и верхней остановкой, следует сделать отверстие с решеткой для вентиляции размером не менее 0,1 м. и предотвратить попадание воды. д) при расстоянии более 11м между этажами, следует установить фибры высотой более 1,8м и шириной не менее 0,35м, с нормативным отклонением. е) расстояние от кабины до фибры в шахту должна составлять более 150мм. г) После монтажа оборудования необходимо заделать отверстие под подъемную кабину 3.Пространство для движения противовеса должно быть ограждено стальным материалом. 4.Примеч а) пол примыка должен выдерживать нагрузку 6863Н/м2, а также не менее указанных обозначений R3, R4, R5, R6, цементное основание для буровой подготовливается заливкой. б) в примыке не должны попадать вода, нижние части должны быть ровными 5.Шаг фибры а) перед монтажом оборудования, необходимо установить в фибры проемки для предотвращения попадания высотой 1,2м, для предотвращения несостыковки случаев б) открытие всех шахтных фибры должны быть осуществлено после завершения монтажа лифта.	
Наименование:	
Стр. 3 из 3	

Technical drawing of a shower cabin with dimensions in millimeters (mm).

Overall dimensions:

- Ширина шатра=1950
- Глубина кабины=2100

Internal dimensions:

- Ширина кабины=1100
- Штормик=1256
- Штормик=1040
- Глубина шатра=2550

Door dimensions:

- Ширина дверей=900
- Ширина проема=1100

Other dimensions:

- 825
- 895
- 100
- 500
- 700
- 1171
- 30
- 120
- 175
- 675
- 1321
- 200

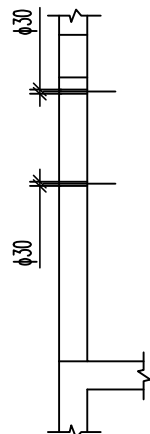
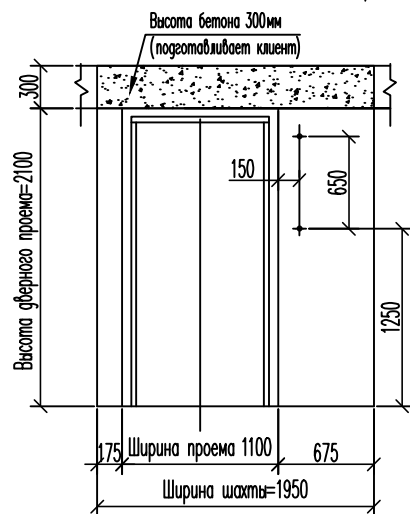
Technical drawing of a rectangular object with dimensions and internal features:

- Overall width: $\text{Ширина шоты} = 1950$
- Overall height: $\text{Глубина шоты} = 2550$
- Internal width segments: 825 and 895
- Internal height segments: 1321 and 200
- Internal width dimension: $\text{Ширина} = 1256$
- Internal height dimension: $\text{Глубина} = 1040$
- Internal features include a central square with a cross, a square with a circle, and several circles with crosses.

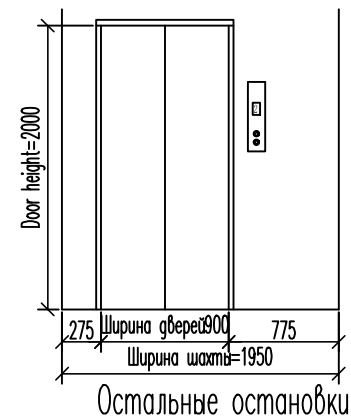
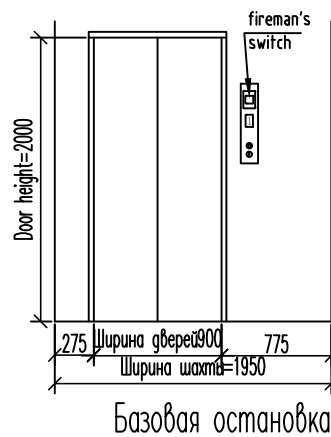
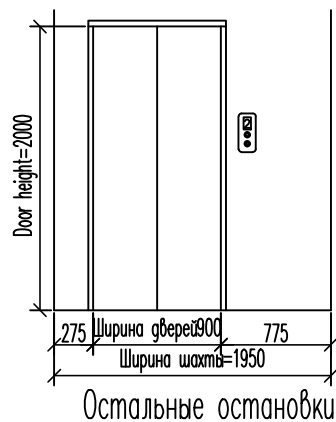
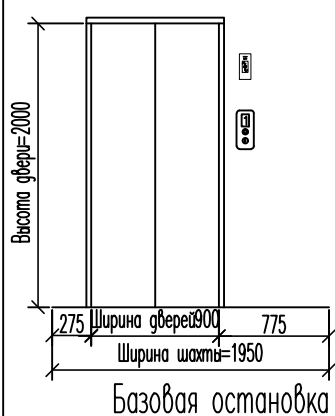
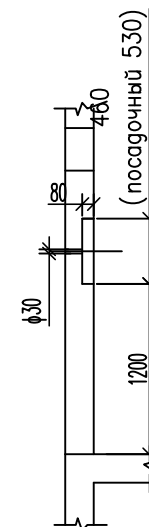
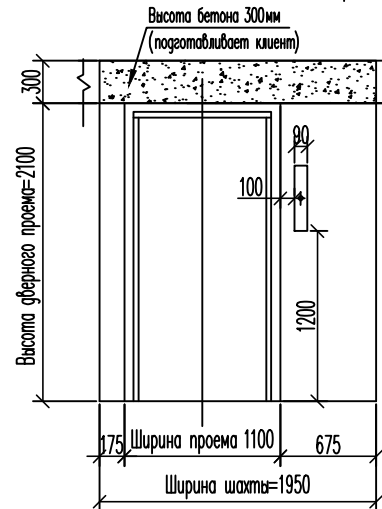
Тип	Лифт
Модель	Г
Г/п	1000кг
Скорость	1м/с-1.75м/с
Управление	Симплекс
Класс эжема	2:1
Э/О/Д	
Кабины	1100×2100×2300
Открытие	телескопическое
Двернь	900×2000
Питания	380В
Частота	50Гц
Ишюность	1м/с-6кВт 1.75м/с-11.7кВт

Наименование:	
---------------	--

Дверной проем



Дверной проем

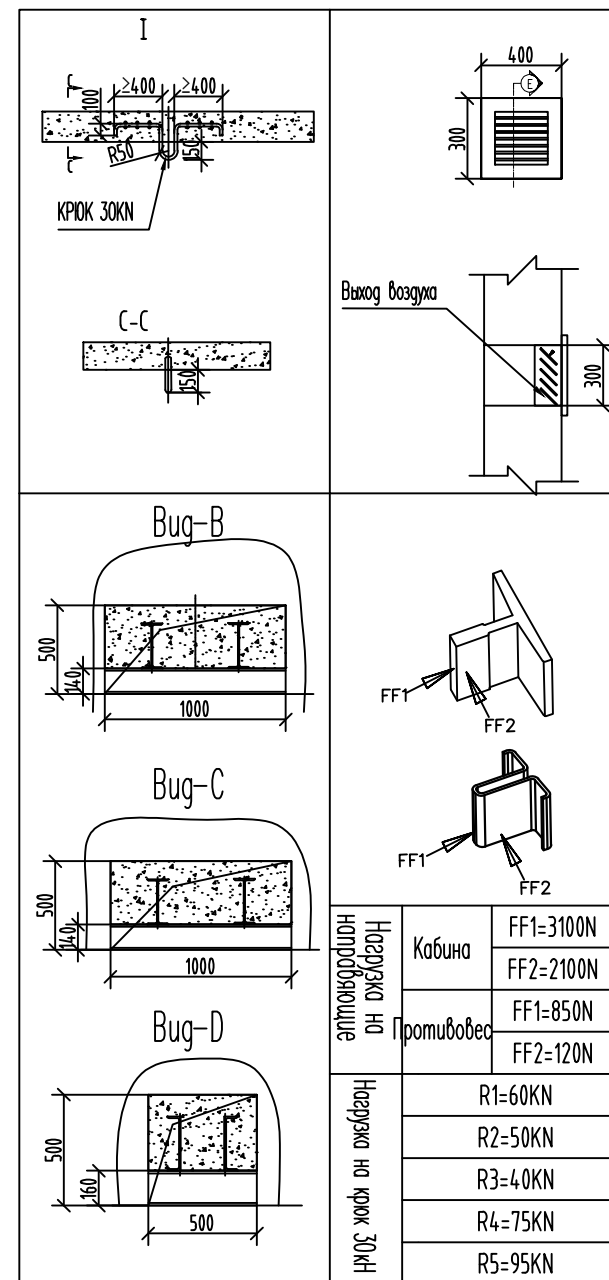
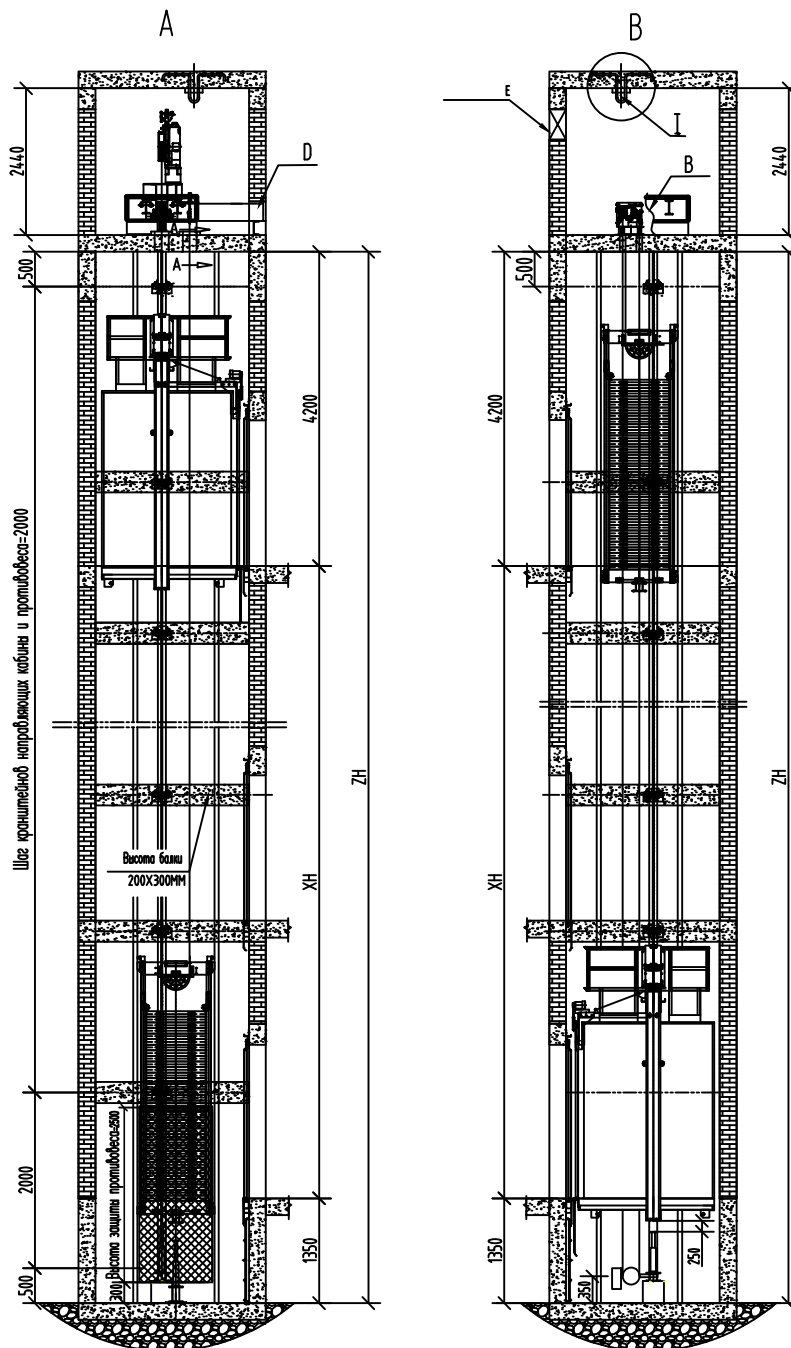


Расположение проем дверей

Примечание:

- 1.Пожалуйста, не используйте шкалу для измерения чертежей
- 2.Примечание: только для тендера
- 3.Выбор отверстия под НОР согласно контракта

Наименование:



Вертикальный план шахты

- 1.Машинное помещение
 - а) температура должна быть от 5 до 40 С, влажность ≤90% при 25 С.
 - б) освещение машинного отделения должно быть разделено от основного питания.
 - в) если для несгораемых лифтов используется сгораемое машинное помещение, глухие перегородки должны быть проармированы для обеспечения пожарной.
 - г) пол машинного отделения должен иметь несгорающее покрытие, выдерживать нагрузку 6000Н/м2.
 - д) проемы и лестницы, ведущие в машинный зал, должны иметь противопожарное освещение, для предотвращения пожара должны выдерживать нагрузку основной рамы и быть легко доступной с шириной не менее 1200 мм.
 - е) расстояние между отборниками под основной трос в машинном отделении должно составлять 20–40мм, между отборными необходимо установить платформу 50мм в высоту.
- 2.Шахта
 - а) шахта должна использоваться только для лифта, не допускается установка другого оборудования и кабелей. Удалить все выступающие элементы стены шахты.
 - б) в случае если шахта кирпичная или металлическая, следует установить бетонные балки для крепления направляющих, так же над фибрами проемы.
 - в) шахта лифта должна иметь минимальный размер проема. Отклонения должны составлять 0мм/±25мм.
 - г) при скорости свыше 1,6 м/с, между минией и верхней остановкой, следует сделать отборники с решеткой для вентиляции размером не менее 0,1 м2 и предотвратить попадание воды.
 - д) при расстоянии более 11м между этажами, следует установить фибры высотой более 1,8м и шириной не менее 0,35м, с поручнями отборниками.
 - е) расстояние от кабины до фибры в шахте должна составлять более 150мм.
 - ж) После монтажа оборудования необходимо закончить отборники под поезд: фибры балки.
- 3.Пространство для фибры противовеса должно быть ограждено стальными материалами.
- 4.Привод
 - а) пол привода должен выдерживать нагрузку 6850Н/м2, а также не менее указанных обозначений R3, R4, R5, R6, центовое основание для фибры должно быть заземлено.
 - б) в приводе не должны попадать вода, лишние части должны быть ровными.
- 5.Шахтные фибры
 - а) перед монтажом оборудования, необходимо установить в фибры проемы для предотвращения сжатия высотой 1,2м, для предотвращения несчастных случаев.
 - б) отгрузка всех шахтных фибр должна быть осуществлена после завершения монтажа лифта.

Наименование:

Горизонтальный план шахты

Ширина шахты=2750

Глубина шахты=1750

Ширина кабины=2100

Ширина проема=1400

Ширина дверей=1200

Ширина шахты=2256

Глубина кабины=1100

Ширина шахты=1210

Глубина шахты=840

Глубина шахты=771

Глубина шахты=621

Глубина шахты=30

Глубина шахты=120

Глубина шахты=1125

Глубина шахты=450

Глубина шахты=500

Глубина шахты=50

Глубина шахты=700

Глубина шахты=200

Глубина шахты=1375

Глубина шахты=59

Глубина шахты=100

План расположения в примке

Ширина шахты=2750

Ширина=1210

200

1375

Глубина=1750

840

771

Ширина=2256

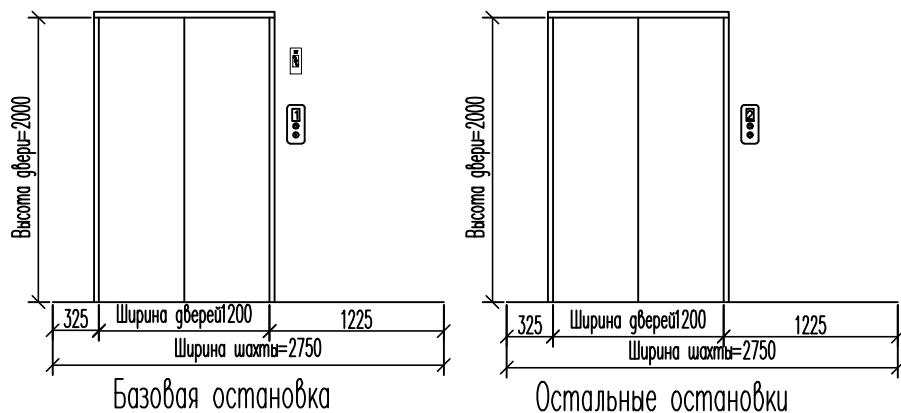
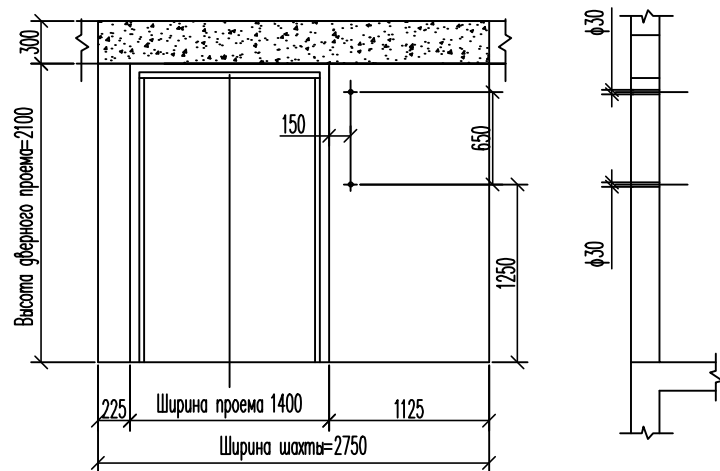
Technical drawing of a window frame assembly (Fig. 10). The drawing shows a cross-section of a window frame with dimensions: width of the frame (Ширина шкатулки) = 2750, depth of the frame (Глубина шкатулки) = 1750, height of the frame (МРД) = 1750, and height of the window opening (МРВ) = 2750. The drawing also shows the window frame assembly (Шкаф укрывной) and the window frame assembly (Шкаф укрывной). The drawing is labeled 'Решения' and 'x2100'.

Architectural floor plan of a kitchen (Кухня) with dimensions and furniture layout. The plan shows a rectangular room with a width of 2750 mm and a depth of 1750 mm. The layout includes a sink (Р1), a stove (Р2), a refrigerator (Р3), and a dining table (Стол 200x200). The dimensions are as follows:

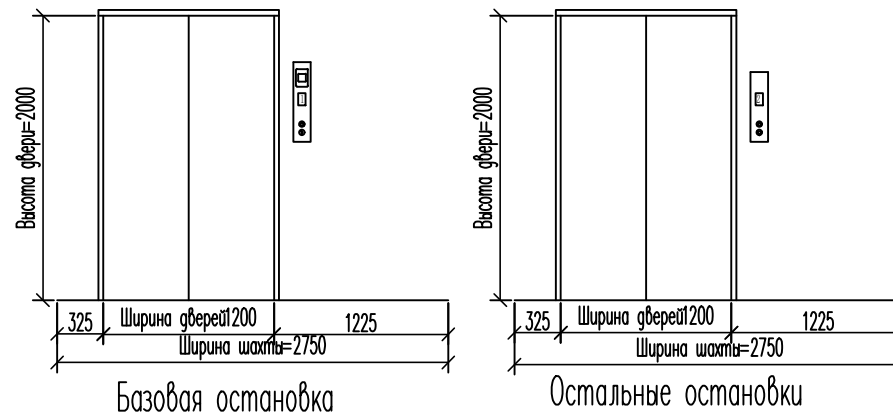
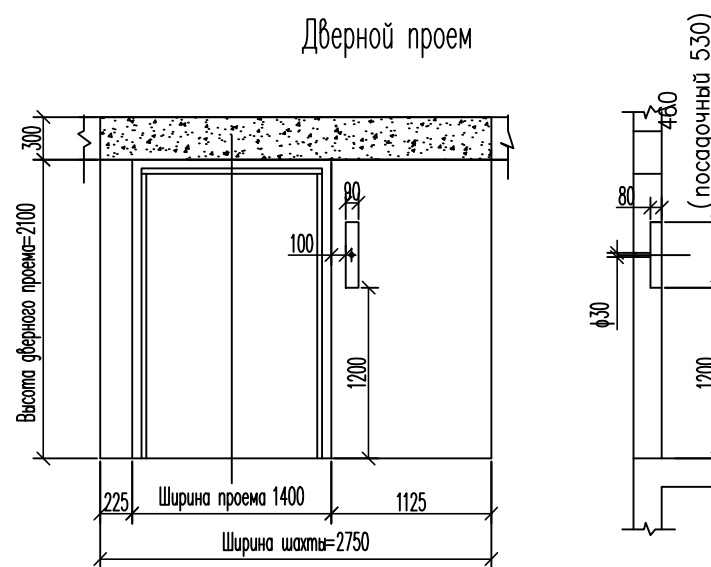
- Overall width: 2750 mm
- Overall depth: 1750 mm
- Distance from left wall to sink: 1375 mm
- Distance from sink to stove: 400 mm
- Distance from stove to refrigerator: 840 mm
- Distance from refrigerator to right wall: 771 mm
- Distance from sink to dining table: 200 mm
- Distance from dining table to stove: 400 mm
- Distance from stove to refrigerator: 240 mm
- Distance from refrigerator to right wall: 200 mm
- Distance from left wall to dining table: 1168 mm
- Distance from dining table to stove: 200 mm
- Distance from stove to refrigerator: 240 mm
- Distance from refrigerator to right wall: 200 mm

Примечание:	
-------------	--

Дверной проем



Дверной проем

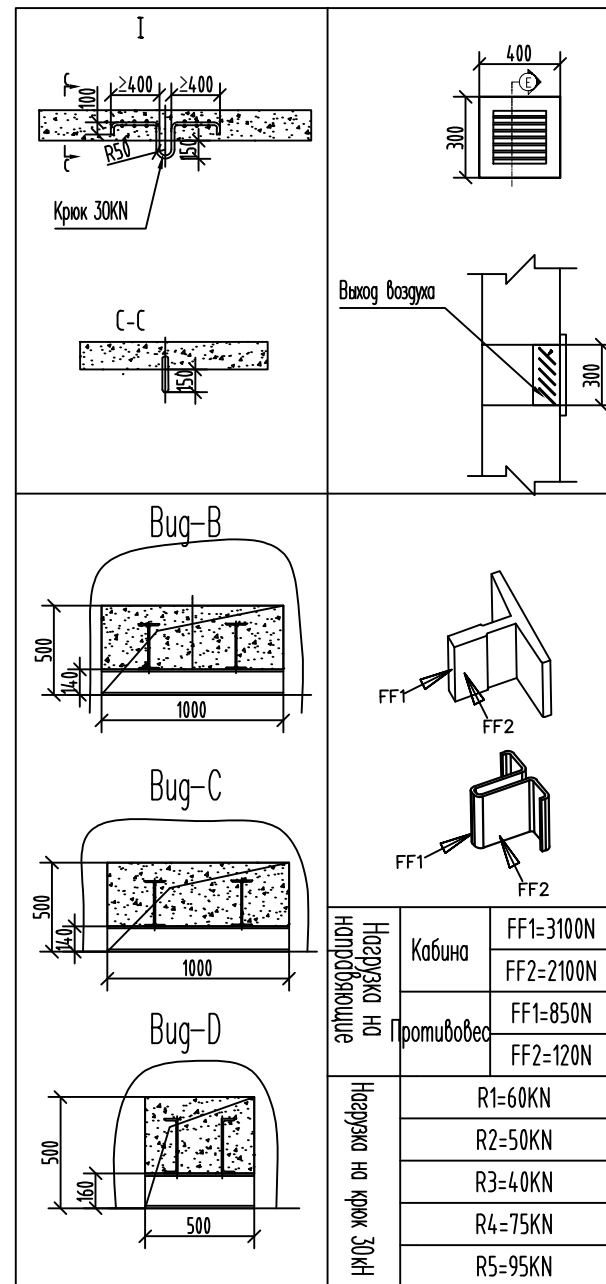
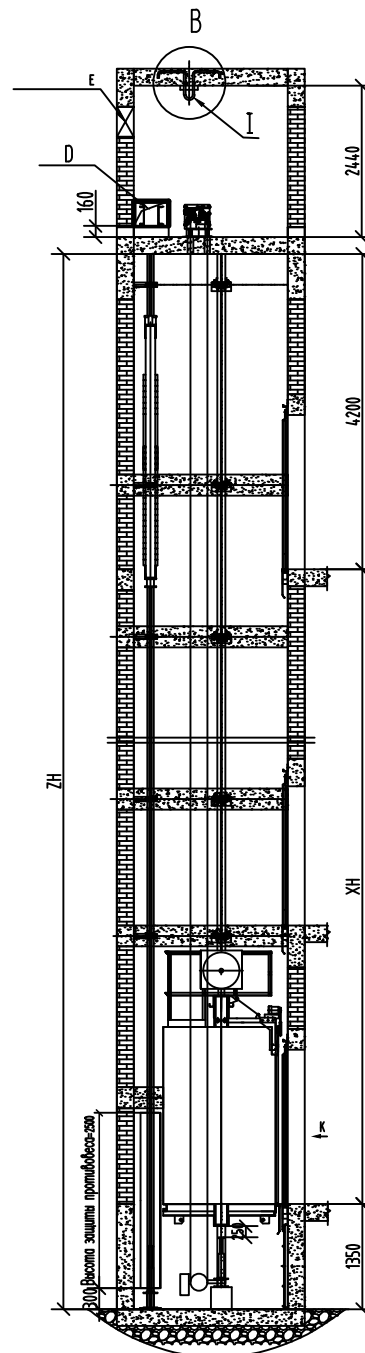
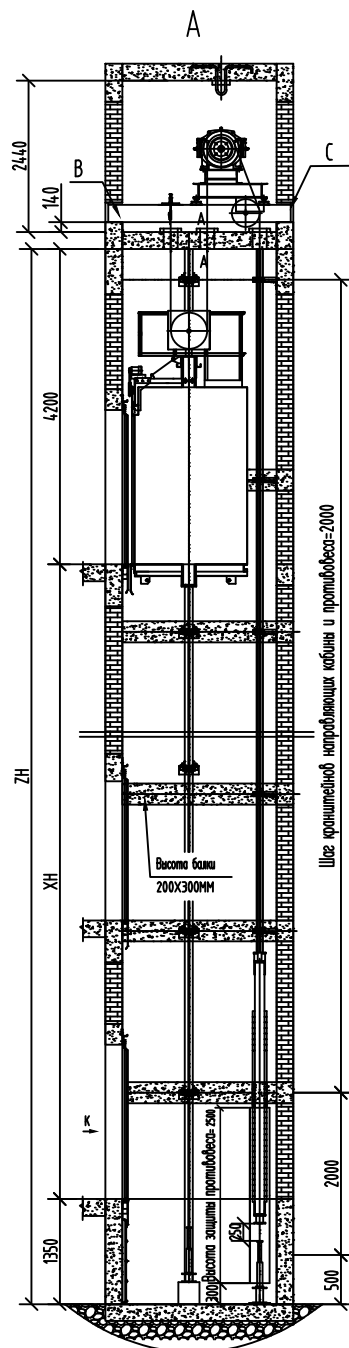


Расположение проем дверей

Примечание:

- 1.Пожалуйста, не используйте шкалу для измерения чертежей
- 2.Примечание: только для тендера
- 3.Выбор отверстия под НОР согласно контракта

Наименование:



Вертикальный план шахты			
1.Машинное помещение а) температура должна быть от 5 до 40 С, влажность ≤90% при 25 С. б) освещение машинного отделения должно быть разделным от основного питания. в) если для нескольких лифтов используется одно машинное помещение, главные переключатели должны быть промаркированы для обеспечения поиска. г) пол машинного отделения должен иметь нескользящее покрытие, выдерживать нагрузку 6000Н/м2. д) проходы и лестницы, ведущие в машинный зал, должны иметь достаточное освещение; для перемещения лестница должна выдерживать нагрузку основной рамы и быть легко доступной с шириной не менее 1200 мм. е) расстояние между оплывшими под стальной прес в машинном отделении должно составлять 20–40мм, вокруг оплывшей необходимо устроить платформу 30мм в высоту. 2.Шахта а) шахта должна использоваться только для лифта, не допускается установка другого оборудования и кабелей. Удалить все выступающие элементы стены шахты. б) в случае если шахта кирпичная или металлическая, следует устанавливать бетонные башки для крепления направляющих, так же над башками проемы. в) шахта лифта должна иметь минимальный размер проема. Отклонения должны составлять 0мм/±25мм. г) при скорости свыше 1,6 м/с, между шахтой и верхней остановкой, следует сделать отверстие с решеткой для вентиляции размером не менее 0,1 м.к. и предотвратить попадание воды. д) при расстоянии более 11м между этажами, следует установить дверь высотой более 1.8м и шириной не менее 0.35м, с наружным открыванием. е) расстояние от кабины до двери в шахту должно составлять более 150мм. г) После монтажа оборудования необходимо законопатить отверстие под полук: герметиком. 3.Пространство для движения противовеса должно быть оградено стальным материалом. 4.Привок а) пол привода должен выдерживать нагрузку 685Н/м2, а также не менее указанных обозначений R3, R4, R5, R6, цементное основание для буровод подготавливается заливкой. б) в привок не должно попадать вода, нижние части должны быть ровными. 5.Шаговые двери а) перед монтажом оборудования, необходимо установить в дверях проемы для предотвращения сжатия высотой 1.2м, для предотвращения несчастных случаев б) установка всех шаговых дверей должна быть осуществлена после завершения монтажа лифта.			
Нагрузка на направляющие	Кабина	Противовес	FF1=3100N
			FF2=2100N
Нагрузка на крюк 30кН			R1=60KN
			R2=50KN
			R3=40KN
			R4=75KN
			R5=95KN
Стр. 3 из 3			